



IMV-TECH

Nouvelles solutions de choix cellulaire pour un transfert plus efficace des gènes d'intérêt lors de l'acte d'insémination



Le projet IMV-TECH ambitionne le développement de nouvelles méthodes de préparation des spermatozoïdes bovins pour l'insémination artificielle, permettant le choix des meilleurs gamètes mâles pour accélérer le progrès génétique.

Le projet est porté par IMV Technologies, leader mondial des fournisseurs de matériels et consommables liés à la reproduction assistée, dont 95 % des produits sont fabriqués sur le site de l'Aigle, en Normandie.

Le projet propose de s'appuyer sur de nouvelles méthodes de biologie cellulaire permettant le choix des spermatozoïdes utilisés lors de l'acte d'insémination. Ces méthodes doivent être adaptées à une utilisation par les industriels producteurs de doses de semence bovine pour l'insémination artificielle. Une des difficultés de ce programme consistera à adapter ces technologies de pointe à une mise en œuvre quotidienne.

Les nouvelles solutions proposées par IMV-TECH de choix cellulaire sont le complément évident des technologies de sélection génétique par marqueur développées par les opérateurs de l'insémination artificielle. Elles permettront notamment de valoriser les animaux de haut potentiel génétique en augmentant la capacité de fécondation des doses de semence (valorisation des doses peu concentrées en spermatozoïdes). Les techniques développées pourront être, dans le futur, appliquées à d'autres espèces.



Le projet IMV-TECH débutera en janvier 2017 pour une durée de 48 mois.

Projet porté par IMV Technologies
Sous-traitants : CNRS, Institut Albert Bonniot, CHU de Nantes

Financé par le Programme d'Investissements d'Avenir à hauteur de 4 M€ (pour un montant du projet de 14,9 M€)

